

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Antares
Typ AT 756
Radgröße 7,5 J x 16 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B6	AT 756 B6 / Z66 Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	37	730	2150	1/2015
B6	AT 756 B6 / Z66 Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	45	680	2000	1/2015
B6	AT 756 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	37	730	2150	1/2015
B6	AT 756 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	45	680	2000	1/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50237
Herstellerzeichen ATS Germany
Radtyp und Ausführung AT 756 (s.o.)
Radgröße 7.5J x16H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen UPP ww. L
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B6	5/112/66,6	37	730	2150	FE	11/2017	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	37	730	2150	FE	03/2015	TRM Subang Jaya
B6	5/112/66,6	45	680	2000	FE	02/2015	TRM Subang Jaya

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B6	5/112/66,6	45	680	195/45R16	02/2015	TRM Subang Jaya
B6	5/112/66,6	37	730	195/60R16	02/2015	TRM Subang Jaya
B6	5/112/66,6	37	730	195/60R16	11/2017	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B6	5/112/66,6	45	730	275/55R16	FE	03/2015	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	37	730	275/55R16	FE	03/2015	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	37	730	275/55R16	FE	11/2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B6, ET45 betrug 8,40 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in siehe Tabelle Testdaten durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		29.06.2015
	mit Änderung vom	09.02.2021
Radzeichnung	4171-06	09.10.2014
	mit Änderung vom	01.06.2017
Radzeichnung	4172-06	08.10.2014
	mit Änderung vom	01.06.2017
Nabenkappenzeichnung	4200-02	14.10.2014
	mit Änderung vom	28.05.2015
Befestigungsmittelzeichnung	3810-01	06.09.2012
	mit Änderung vom	27.05.2015
Zentrierringzeichnung	2970-02	29.02.2008
	mit Änderung vom	13.08.2009
Verwendungen	Anlage 1 bis 4	

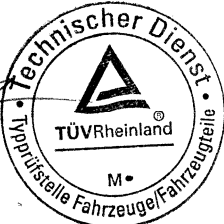
Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 9. Februar 2021

SBC



Blauth

00360279.DOC